



Manuel d'utilisation pour la presse transfert manuelle à Tee-shirt (Evolutive)



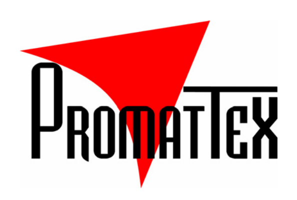
TS-4050ME

N° de série de l'appareil :



7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE
Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913



APPLICATIONS

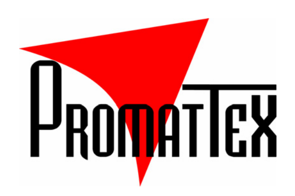
La presse TS-4050ME est une presse professionnelle conseillée pour de petites productions (jusqu'à 100 pièces/jour).



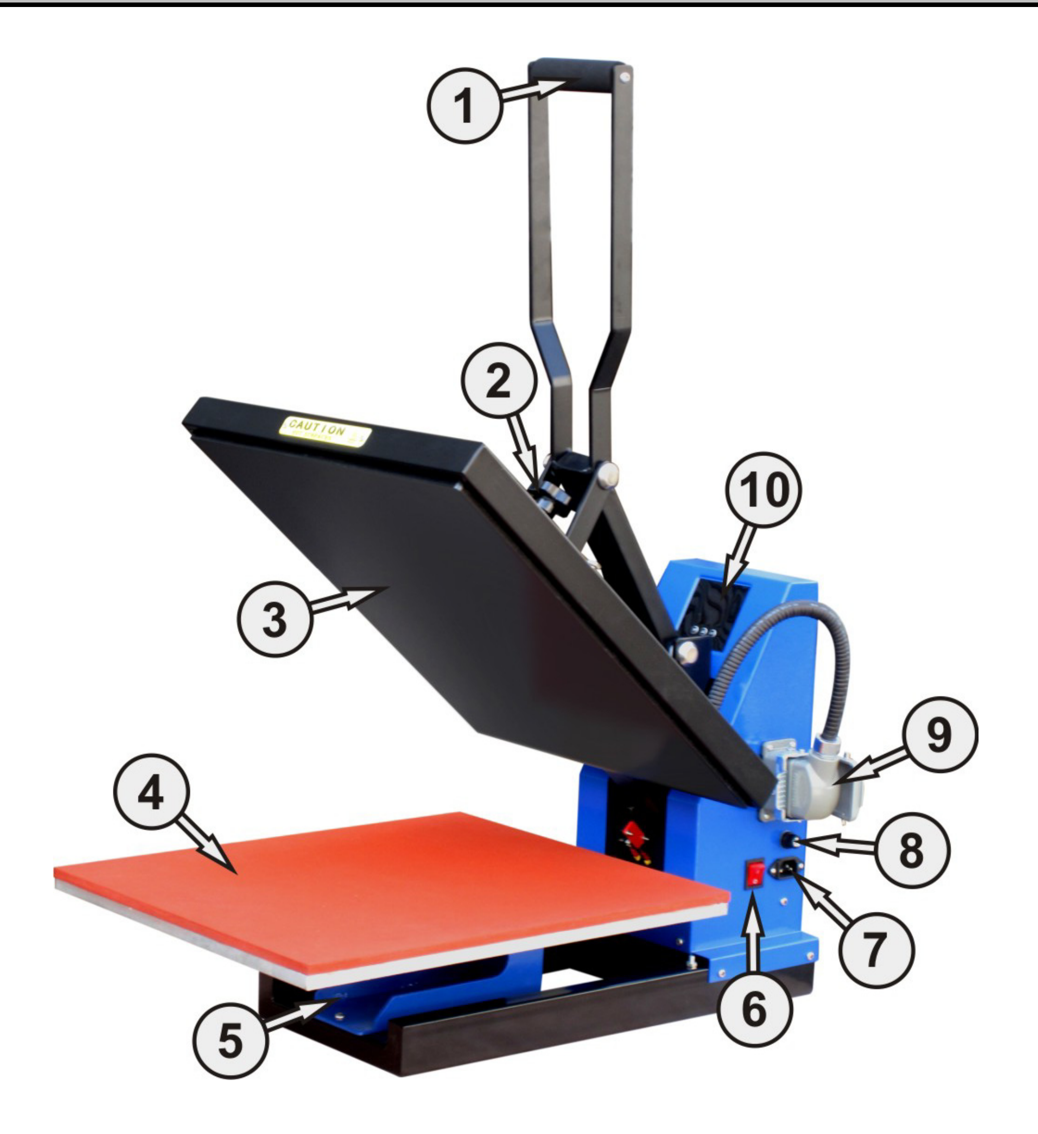
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE TS-4050ME	
Poids en ordre de marche	38 Kg
Hauteur	920 mm
Profondeur	740 mm
Largeur	420 mm
Dimensions du plateau	400 x 500 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	2.3 KW
Ampérage	11 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230° C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913



DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Poignée de fermeture
2. Molette de réglage de la pression
3. Plateau chauffant téfloné
4. Plateau inférieur en mousse
5. Vis de démontage du plateau inférieur
6. Interrupteur
7. Branchement secteur
8. Porte fusibles
9. Fiche de connexion du plateau chauffant
10. Tableau de contrôle

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

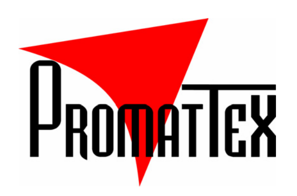
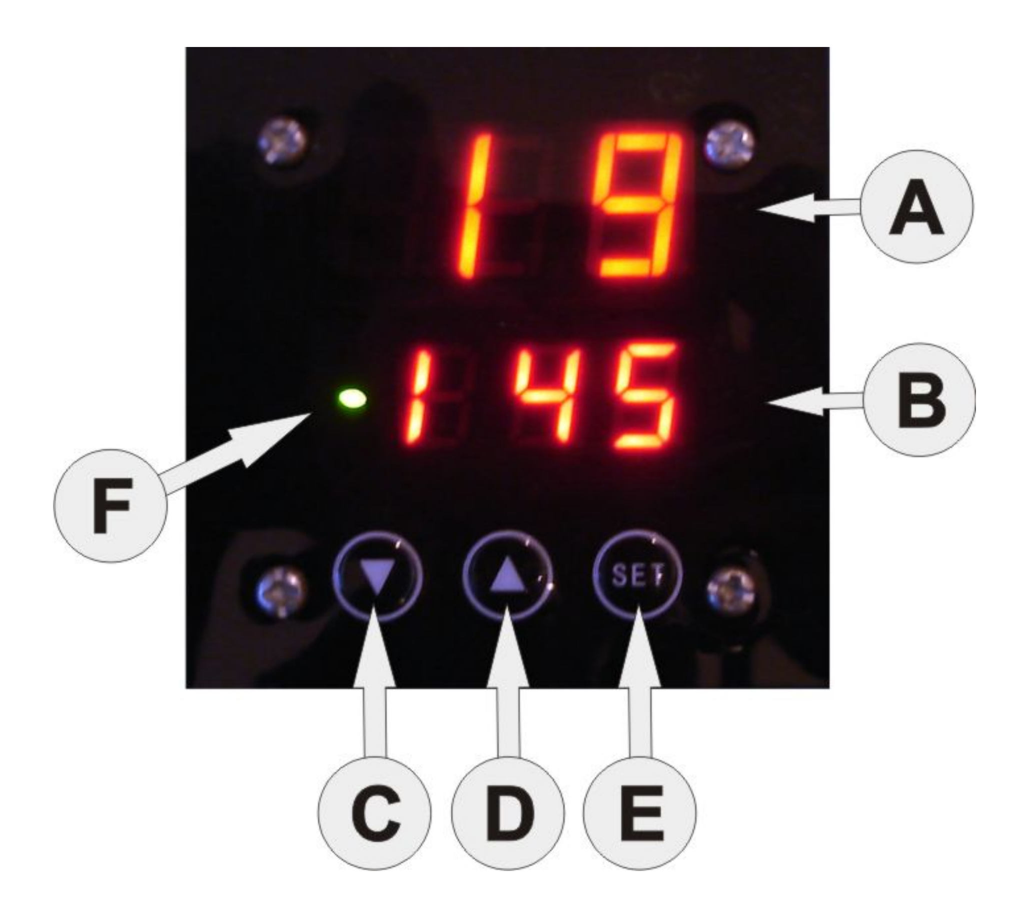
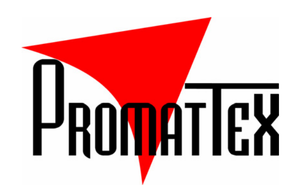


TABLEAU DE CONTRÔLE



A. Affichage de la température actuelle*
B. Affichage de la température programmée*
C. Bouton flèche du bas
D. Bouton flèche du haut
E. Bouton « SET »
F. Indicateur de chauffe

* les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose, voir p.6 pour plus de détails.



MODE D’EMPLOI

A. L’appareil doit être placé sur une surface plane et stable.

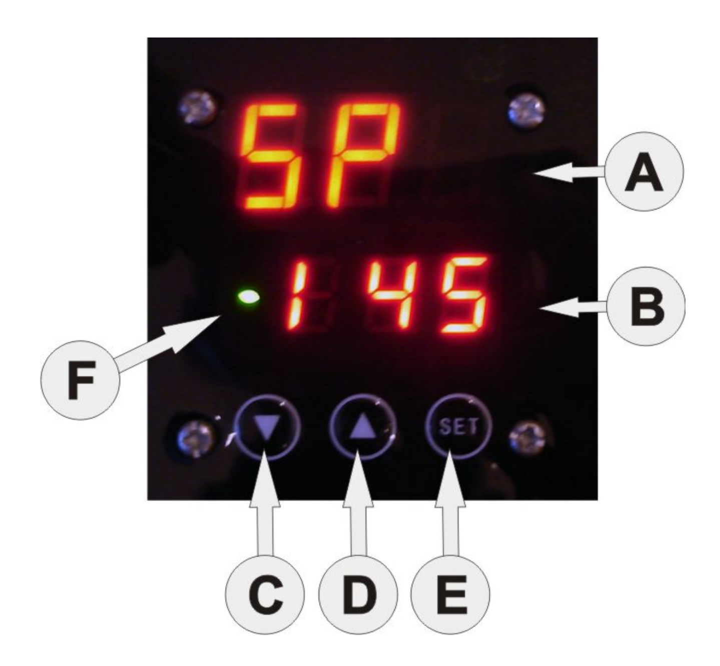
B. Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse (7).

C. Mettez l’appareil sous tension (6), l’écran s’allume (10) et une sonnerie retentie.

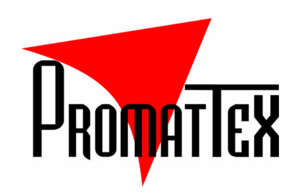
D. Ajustez la pression à l’aide de la molette (2).

E. L’écran affiche la température actuelle (A) et la température programmée (B).

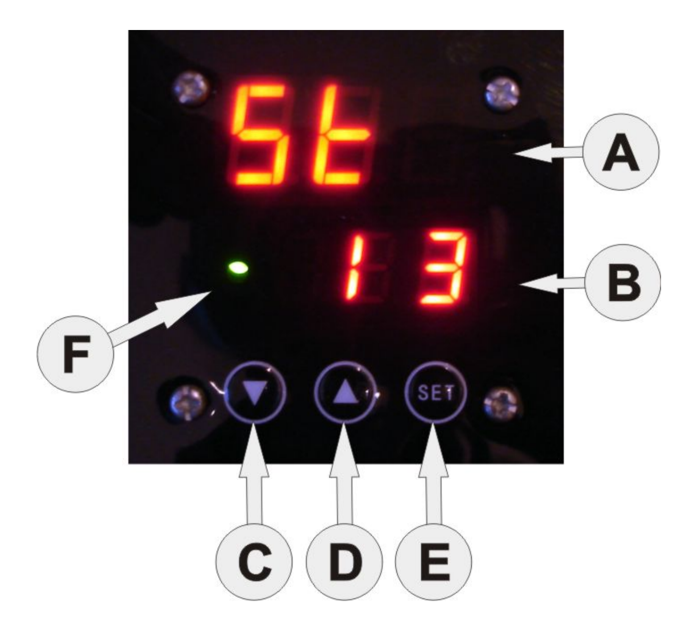
F. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (E). L’écran affiche « SP » (A) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.



S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913



G. Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « St » (A) sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.



H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (E) pour revenir à l'affichage normal :
- température actuelle sur la première ligne (A)
- température programmée sur la seconde ligne (B)

I. L'indicateur de chauffe (F) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (4), abaissez la poignée de fermeture (1) et pressez.

J. L'écran affichera le décompte automatiquement et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors relever la poignée de fermeture (1) pour arrêter la sonnerie.

K. Le transfert est terminé.

** Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage …).*

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913



KIT 4 PLATEAUX (en option)

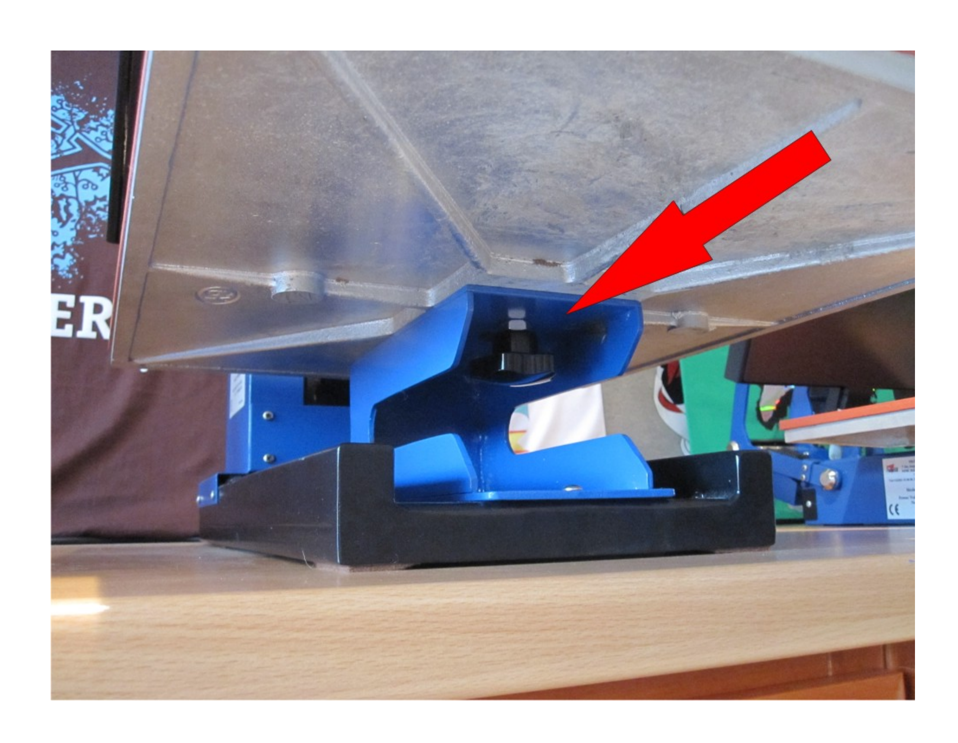
Un kit de 4 plateaux peut être adapté sur votre PromaShirt TS-4050ME. Vous pouvez faire l'acquisition de ce kit lors de l'achat de votre presse ou ultérieurement.

Les différents formats de ces plateaux vous permettent d'imprimer facilement sur : manches courtes et longues, jambes de pantalon, shorts de sport, vêtements de travail, bagagerie, parapluies …

Pour monter un plateau sur votre PromaShirt TS-4050ME, procédez comme suit :

ATTENTION ! afin d'éviter l'usure prématurée des pièces de visserie, toutes ces opérations doivent se faire <u>à froid</u>.

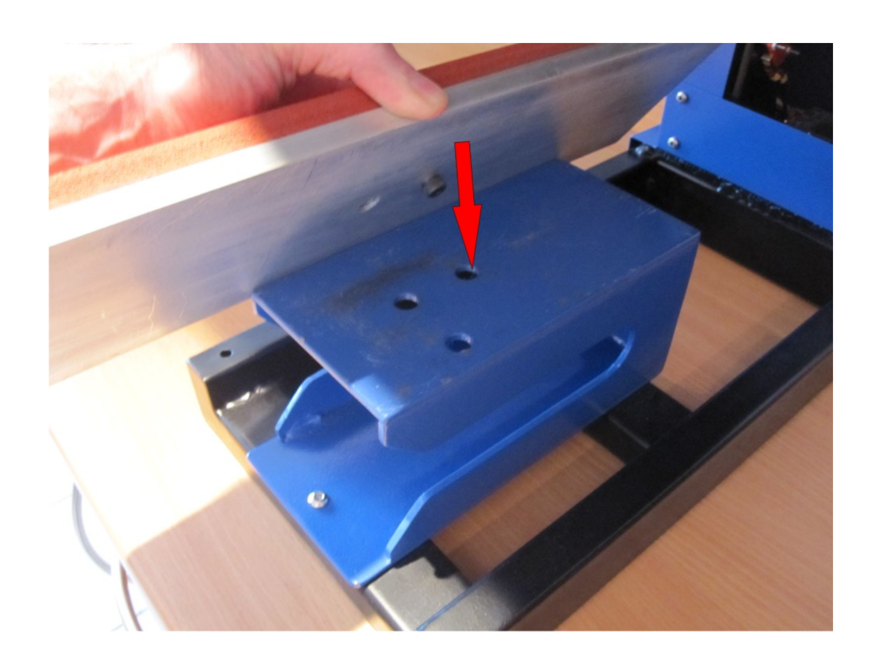
A. Pour commencer, enlevez le plateau d'origine (40 x 50 cm) en dévissant au préalable la vis de fixation située en dessous du plateau :



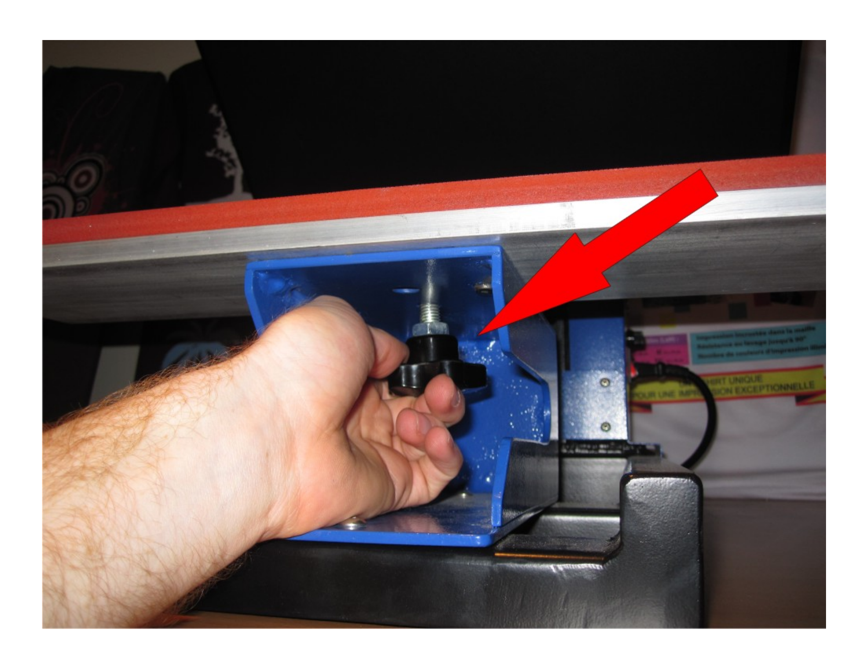
S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913



B. Une fois le plateau d'origine retiré, placez le nouveau plateau sur la presse. L'orifice central situé sur le socle est réservé à la vis de fixation. Les deux autres orifices sont destinés au téton (tête de vis fixée sous le plateau) qui vient assurer un bon maintien du plateau. Positionnez ce téton sur l'orifice du haut ou de gauche en fonction de l'orientation de plateau dont vous avez besoin.

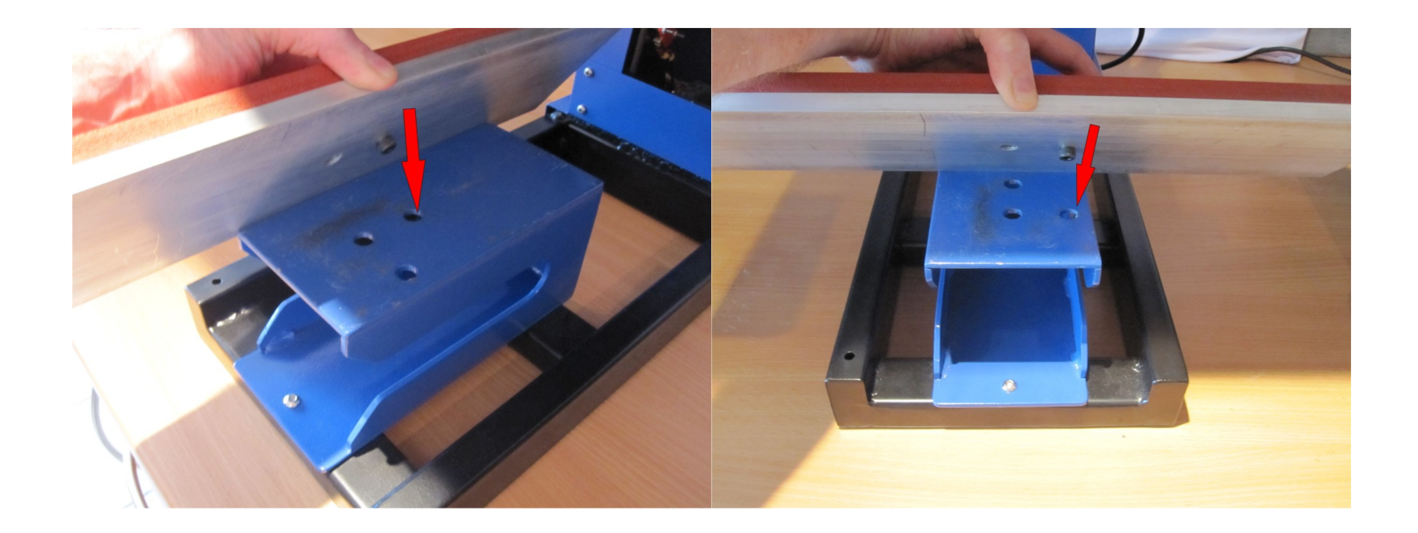


C. Vous n'avez plus qu'à revisser la vis de fixation. N'oubliez pas de réajuster la pression.





N'oubliez pas que chacun des plateaux peut être orienté de deux façon différentes, démultipliant les possibilités de marquage.



S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913



PRECAUTIONS D'USAGE

a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la poignée. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.
Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.
Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique)

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.
Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913



CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
  Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
  Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles…
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
  - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).



CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l’appareil : Presse transfert manuelle TS-4050ME

No de série de l’appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle TS-4050ME
- 1 cable d’alimentation
- 1 manuel d’utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913